

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7824—1995

JB/T 7834~7835—1995

弧焊电源标准

(1)

1995—11—24发布

1996—06—01实施

中华人民共和国机械工业部 发布

目 录

| | | |
|----------------|-------------------|--------|
| JB/T 7824—1995 | 逆变式弧焊整流器技术条件..... | (1) |
| JB/T 7834—1995 | 弧焊变压器..... | (11) |
| JB/T 7835—1995 | 弧焊整流器..... | (21) |

前 言

这次修订 ZB J64 003—87,主要在以下几个方面做了重大变动:

1. 安全要求与技术条件分开

ZB J64 003—87 是既有安全要求,又有技术条件,很难依据标准化法的要求确定其属性:强制性标准或推荐性标准。这次修订时,除“GB 15579—1995(≡IEC974/1:1989)弧焊设备安全要求 第1部分:焊接电源”没有规定的个别条款予以保留外,其余的安全要求全部删去,使本标准成为一项推荐性的技术标准。安全标准与技术条件分开,有利于标准的实施。

2. 修改动态特性指标

ZB J64 003 中的动态特性指标源于“JB 1372—80 整流弧焊机”,并增加了峰值持续时间。这项指标对改善弧焊整流器的动态特性,减少飞溅起到了积极的作用。但几年的实践表明:增加的峰值持续时间缺乏实验依据,而且有时与施焊效果不一致。因此,本标准删去峰值持续时间,恢复原 JB 1372 规定的动态特性指标。

3. 修改焊接电流脉动率指标

应该对药皮焊条手工电弧焊用弧焊整流器的焊接电流的脉动率做出规定,否则,可能影响焊接性能,但其值的确定较为复杂。原 JB 1372 规定为 25%,ZB J64 003 沿用不变,但近几年的实践表明:此指标偏严。通过反复试验,30%较为合适,因此本标准将该指标由 25%修改为 30%。

4. 为缩短试验周期,提高可操作性,本标准将平均无故障工作时间(MOTBF)改为“平均首次失效前时间(MTTFF)”。但由于条件限制,数据不足,所以暂列标题,待条件成熟后,再将考核指标和试验方法列入标准。

5. 近年来 MOG 焊得到了迅速发展,所以本标准增加了这方面的有关内容。

6. 删去几项难以实施或不应由本标准考核的技术指标和安全要求,如过载能力、冲击过电压、MIG/MAG 焊电源的动态特性、匝间介电强度等。

本标准从生效之日起,同时代替 ZB J64 003—87。

本标准由全国电焊机标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:成都电焊机研究所、天津澳森电气有限公司、扬州大力电焊机厂。

本标准主要起草人张瑞昌 王之棣 潘颖 辛文俊。